

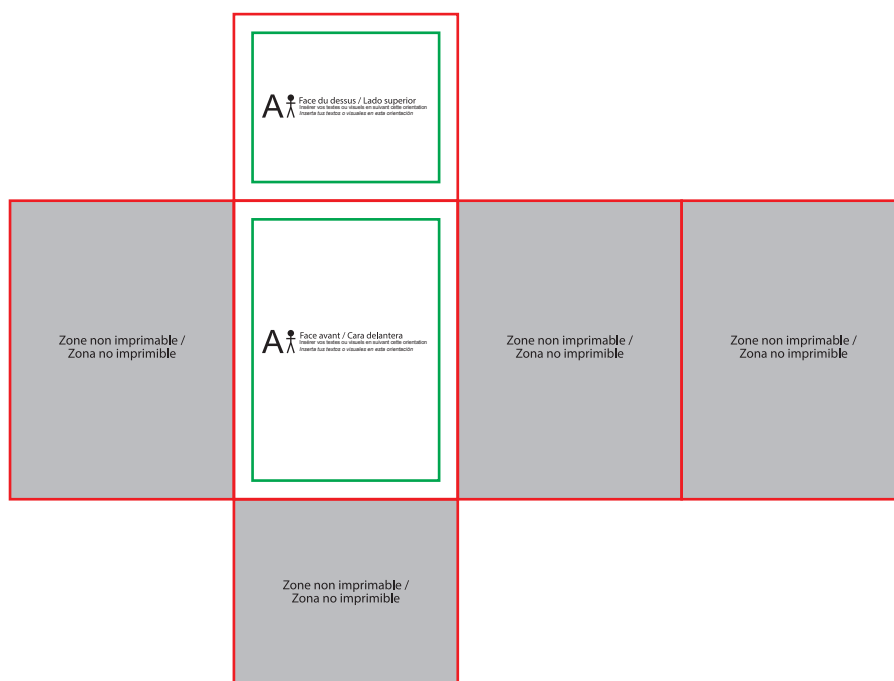


PRÉPARATION DE FICHIER

- ⦿ **Téléchargez le gabarit** correspondant au produit commandé et utilisez-le comme base pour positionner votre graphisme.
- ⦿ **Vectorisez les textes** sur le pdf final (la grande variété de polices, alliée aux systèmes d'exploitation Mac ou Windows, peut entraîner des erreurs de conversion).
- ⦿ **Ce produit est gravé au laser**, il n'y a pas d'impression quadri. La gravure génère des zones colorées aux abords des éléments, ça n'est pas un défaut mais une contrainte liée à la chaleur du faisceau.
- ⦿ Préparer les éléments à graver, avec des **éléments vectorisés**, avec remplissage **en noir 100% sans dégradé ni tramé**.

FICHIERS À FOURNIR

- ⦿ Fournir un **fichier PDF** à l'**échelle 1:1**, contenant le gabarit en totalité, **même pour impression partielle** (si vous avez sélectionné impression sur le haut ou sur le devant, mettre le visuel sur la face correspondante).
- ⦿ Enregistrez le **pdf en haute qualité**.



MARGES DE SÉCURITÉ

- ⦿ Pas de fonds perdus.
- ⦿ Zone tranquille : **50 mm soit 0.5 cm, la zone est présentée sur le gabarit.**

TAILLES MINIMUMS

- ⦿ Epaisseur minimum des éléments **1 pt (0,35 mm)**
- ⦿ Corps de **texte 7 pts**.

CES LIMITES DOIVENT ÊTRE REVUES À LA HAUSSE SI :

- ⦿ Element en défoncé (visuel en négatif avec éléments en réserve dans une importante zone gravée)
- ⦿ Typographie peu épaisse ou script (fine de base ou utilisation d'une variante light, thin, etc...)

LIMITES TECHNIQUE

- ⦿ Le cube étant gravé et non imprimé, la couleur de la zone gravée peut varier, et être plus ou moins intense.

